# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

JPA: JP62-281295

Publication date: 1987-12-07

Inventor(s): SHIRASAKA ARIO; TAKAGI SEISHI; KIMURA MASAKI

Applicant(s):: FURUKAWA ELECTRIC CO LTD Application Number: JP61-123466 1986-05-30

IPC Classification: G09F9/30; H05B33/10; H05B33/22

Title: MANUFACTURE OF ELECTROLUMINESCENCE LIGHT

**EMISSION DEVICE** 

# Concise Explanation

JPA 62-281295 discloses that an electroluminescence light emitting device is prepared by printing an electroconductive paste onto a ceramic substrate to form a lead electrode, then depositing a high-dielectric ceramic material on the ceramic substrate so as to cover the lead electrode, firing to form a high-dielectric ceramic layer, and then successively forming an electroluminescence light emitting layer and a transparent electrode on the ceramic layer. After the high-dielectric ceramic layer is formed, a silicon compound is deposited on its surface by way of immersion precipitation, thereby forming an interposing layer.

# ⑩ 日本国特許庁(JP)

の特許出 願 公開

# @ 公開特許公報(A) 昭62-281295

(i) I	nt.C			繳	識別記号		庁内整理番号		@公開	图和62年(1987)12月7日			
G	05 E 09 F 05 E	: 9	/22 /30 /10				7254-3K 6866-5C 7254-3K	審査請求	未請求	発明の数	1	(全3頁)	
図発明の名称 エレクトロルミネセンス発光素子の製造方法													
				_	)特 第 出 関		61-123466 61(1986) 5 月3	. 日					
伊発	明	者	白	坂	有	生	東京都品川區 研究所内	【二葉2-9	9-15	古河電気工道	祩	式会社中央	
砂発	明	者	高	木	清	史	東京都品川區	工業2-	9 – 15	古河電気工艺	秩	式会社中央	
0発	眀	者	木	村	Œ	樹	研究所内 東京都品川區 研究所内	X二葉2-9	9 <del></del> 15 ·	古河電気工艺	株	式会社中央	
砂田	頭	人	古河'	<b>東</b> 工	業株式会	社	東京都千代	8区丸の内	2丁目6	番1号			

#### 明 組 調

弁理士 菊池

# 1. 発明の名称

エレクトロルミネセンス発光索子の製造力

### 2.特許請求の範囲

# 3 . 発明の詳疑な説明

# (産業上の利用分野)

太兇明は,突徙電氣によって駆動され平面波

示装盤に用いられるのに適したエレクトロルミ ネセンス発光客子の製造方法に関するものであ る。

# (從來技術)

(発明の目的)

## 特開昭62-281295(2)

本発明の目的は、発光輝度を安定して得ることできるエレクトロルミネセンス発光漢子の製造方法を提供することにある。

#### (発明の構成)

本見明に係るエレクトロルミネセンス保設発 光常子の製造方法は、セラミック搭板の上に導 世性ペーストを印刷してリード電極を形成し、 ないでこのリード電極を覆うようにセラミック 板の上に高端電体セラミック耐成し、クトロル まして高端電体セラミック層の上にエレク はして高端電体セラミック層の上にエレク はして高端電体セラミック層の上にエレク よった正式が変化を表現では、 この場合によりますが この場面にシリコン化合物を検接折出族により の表面して介在監を形成することを特徴としている。

このようにすると、発光時の熱を受けても高 調電体セラミック層からエレクトロルミネセン ス発光的へ有害イオン例えば日<sup>+</sup> 。0<sup>- </sup>等が拡

このようにすると、11<sup>十</sup>、0<sup>-</sup> 等の有害イオンが高齢ではセラミック暦18からエレクトロルミセンス発光層20に拡散するのが弥止されるので発光時の発光輝度を著しく安定させることができる。尚、介在暦18を受張折出法によって形成すると、スパッタリング法、EBが出法によって形成する場合に比べてピンホールの発生が少ないので有害イオンの拡散を有効に防止することができ、またこの介在暦18はエレ

放するのが駆止され、従って安定した発光輝度 を得ることができる。

#### (実施例)

本発明の実施例を関画を参照して詳細に説明 すると、第1回は木晃明に係る方法によって製 造されたエレクトロルミネセンス発光実子10 を示し、このエレクトロルミネセンス発光業子 10は、Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>も主原料とした的1mmの 選みのセラミックグリンシートから成るセラミ ック芸板12の上にAg-Pd,Ag-Au, PdーAu等の導電ペーストを発光形状に合わ せて印刷してリード電揺14を形成する。次い で、このリード電極14を覆うようにセラミッ ク出版12の上にBaTIOg.SrTIOg 等の調理率が10、000以上のグリンシート を経暦し800℃で焼成して高時電体セラミッ ク暦16を形成する。その後、この高額電体セ ラミック語18の安面に二酸化ケイ素の知きシ リコン化合物を含む酸性水溶液中に浸渍し折出 して介在暦18を形成する。この介在暦18は

クトロルミネセンス発光暦20の荷らかな下地を形成することになるのでエレクトロルミネセンス発光暦20の結晶性が内上する。実験の結果、本発明によって製造された発光等子は従来のものに比べて発光輝度が20~50%向上したことが確認された。

## (角明の効果)

本発明によれば、上記のように、発光解度を 安定させることができるので品質の良好なエレ クトロルミネセンス発光電子を提供することが できる実益がある。

## 4.図面の餌単な契明

関面は本発明に係る製造方法によって得られたエレクトロルミネセンス発光素子の新面図で

10----エレクトロルミネセンス免光素 ・子・12----セラミック基版・14-----リード電板・18----高端電体セ ラミックは、18----介在樹・20--

特開昭62-281295 (3)

----选明電話。 特許出顧人 代理人 弁理士 葡袖新一型流过

